



T.C.
Aksaray Üniversitesi
Ortaköy Meslek Yüksekokulu
Ders Değerlendirme Raporu

Doküman No	KYS-FRM-484
İlk Yayın Tarihi	12.03.2026
Revizyon No	0
Revizyon Tarihi	-
Sayfa	1/1

Ders Kodu - Adı:	MKN 214_MAKİNE RESMİ II
Akademik Yıl/Dönem:	2025-2026 Bahar Dönemi
Öğretim Elemanı:	Öğr.Gör.Mustafa Samet ANKARALI

Öğrenme Çıktılarının Değerlendirilmesi

Öğrenme Çıktıları:	Değerlendirme Yöntemi	Öğrenim Çıktısı Başarı Yüzdesi	Önlem Planı
1 Montaj çizimleri için gerekli kesit ve görünüşleri tanır.	SINAV	45,76	Ders işleniş sürecinde 3 boyutlu modellemeler ve görsel materyaller ağırlıklı kullanılarak kesit ve görünüş çıkarma konuları detaylı şekilde anlatılacak ve ders saatleri içerisinde ek uygulama çalışmaları yapılacaktır.
2 Parça üzerindeki yüzey işleme sembollerine bağlı olarak uygulanması gereken imalat yöntemlerini açıklar.	SINAV	45,76	Yüzey işleme işaretleri, pürüzlülük değerleri ve imalat yöntemlerini eşleştiren özet tablolar hazırlanarak ders materyali olarak sunulacak ve sınıf ortamında gerçek parça örnekleri üzerinden incelemeler gerçekleştirilecektir.
3 Yay gibi temel makine elemanlarını teknik resim standartlarına uygun olarak doğru biçimde çizer.	SINAV	68,78	Standart makine elemanlarının gösterim kuralları ders içinde kısa uygulamalarla tekrar hatırlatılacak ve öğrencilerin çizim çalışmaları esnasında masa başı kontrolleri artırılabilecektir.
4 Montaj öncesi parça çizimlerinde ölçülendirme ve orantı kurallarını doğru ve standartlara uygun biçimde uygular.	SINAV	57,27	Ölçülendirme kurallarında en sık karşılaşılan hatalar derste toplu olarak incelenecek ve ders saatleri içerisindeki çizim uygulamalarında birebir rehberlik sağlanacaktır.
5 Teknik resim çizimlerinde eksik veya hatalı gösterimleri tespit eder ve bunları doğru şekilde çizer.	SINAV	45,76	Üzerinde bilinçli olarak hatalar ve eksiklikler bırakılmış teknik resim örnekleri sınıf ortamında incelenecek; bu hataların nasıl tespit edilip düzeltileceği ders saatleri içinde uygulamalı olarak gösterilecektir.
6 Elle çizim tekniklerini kullanarak eksiksiz montaj çizimi hazırlar.	SINAV	84,17	Başarı oranı %70'in üzerinde olduğu için yeterli görülmüş olup herhangi bir önlem yapılmasına gerek yoktur.
7 Basit mekanik sistemlerin montajını elle çizimle tasarlar ve gösterir.	SINAV	84,17	Başarı oranı %70'in üzerinde olduğu için yeterli görülmüş olup herhangi bir önlem yapılmasına gerek yoktur.

* Satır sayısı gerektiğinde artırılabilir.

Dersin Genel Değerlendirmesi

öğrencilerin elle çizim teknikleri ve basit mekanik sistemlerin montajı konularında (%84,17 başarı oranlarıyla 6. ve 7. çıktılar) hedeflenen yeterlilik seviyesini büyük ölçüde aştığı görülmektedir. Temel makine elemanlarının çizimi (%68,78 ile 3. çıktı) ve ölçülendirme kuralları (%57,27 ile 4. çıktı) orta düzeyde gerçekleşmiştir. Buna karşın; kesit ve görünüşlerin tanınması (1. çıktı), yüzey işleme sembolleri ve imalat yöntemleri (2. çıktı) ile teknik resimlerdeki hatalı gösterimlerin tespiti (5. çıktı) konularında başarı oranları %45,76 seviyesinde kalmıştır. Bu durum, öğrencilerin teorik kuralları uygulama ve teknik resim okuma/yorumlama becerilerinde ağırlıklı olarak ders içi pratiklere ihtiyaç duyduklarını göstermektedir.

İyileştirme Planı

Dersin öğrenme çıktıları değerlendirildiğinde; %70'in altında başarı gösteren 1, 2 ve 5 numaralı maddeler için ders işleniş sürecinde 3 boyutlu modellemeler, görsel materyaller ve özet tablolar kullanılarak ek uygulamalar, gerçek parça incelemeleri ve hatalı teknik resimlerin düzeltilmesine yönelik pratikler yapılacaktır; başarı oranı %68,78 olan 3. madde için standart makine elemanları kuralları hatırlatılıp masa başı kontrolleri artırılacak, %57,27 olan 4. madde için ise ölçülendirme hataları derste incelenerek birebir rehberlik sağlanacaktır; başarı oranı %70'in üzerinde olan 6 ve 7 numaralı maddeler için ise yeterli görüldüğünden herhangi bir işlem yapılmasına gerek duyulmamıştır.

Öğretim Elemanı Ad Soyad
İmza
Öğr. Gör. Mustafa Samet ANKARALI