



T.C.
AKSARAY ÜNİVERSİTESİ
Ortaköy Meslek Yüksekokulu Müdürlüğü
Faaliyet Sonrası Değerlendirme Raporu

Doküman No	KYS-FRM-467
İlk Yayın Tarihi	27.10.2025
Revizyon No	00
Revizyon Tarihi	
Sayfa	1/1

Alan	Bilgi / Açıklama
Faaliyetin Adı	Aksaray Üniversitesi Ortaköy Meslek Yüksekokulu CNC Programı Öğrencilerinden Teknik Gezi (ERN ÇELİK Endüstri)
Faaliyetin Amacı	Üniversite-sanayi iş birliği anlayışı doğrultusunda, CNC Programlama ve Operatörlüğü Programı 1. sınıf öğrencilerinin teorik derslerde edindikleri bilgi ve kazanımları üretim sahasında gözlemlenmeleri, uygulama süreçlerini yerinde incelemeleri; yapısal çelik üretimi, kesim, şekillendirme, kaynakla birleştirme, kalite kontrol, hassas ölçüm teknikleri, yüzey hazırlama ve boyama işlemleri hakkında kapsamlı bilgi edinmelerini ve mesleki vizyon kazanmalarını sağlamak amaçlanmıştır.
Faaliyet Türü	☐ Proje ☐ Konferans/Seminer ☐ Kurs ☒ Diğer: Teknik Gezi / Saha Uygulaması
Faaliyetin Tarihi ve Yeri	26.02.2026 - Yunus Emre Organize Sanayi Bölgesi / ERN ÇELİK Endüstri Tesisleri
Yurt İçi / Yurt Dışı	☒ Yurt İçi ☐ Yurt Dışı
Faaliyetin Bitiş Tarihi	26.02.2026
Faaliyet / Katkı Sunanlar (Görev ve Unvanı)	• Öğr. Gör. Servet TEMEL (Gezi Koordinatörü / Makine ve Metal Teknolojileri Bölüm Başkanı) • Sn. Mustafa TEKGÖZ (Yunus Emre Organize Sanayi Bölgesi Müdürü) • Dr. Öğr. Üyesi Ferdi YILDIRIM (Meslek Yüksekokulu Müdürü) • Öğr. Gör. Dr. Onur DOĞAN (Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı) • Öğr. Gör. Dr. Murat AKSAR (Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı) • Sn. Hasan SEVİNDİR (Firma Yetkilisi / Saha Rehberi)
Faaliyetin Gerçekleştirilme Süreci ve Yaşanan Zorluklar (Teknik altyapı, materyal, organizasyon vb.)	Teknik gezi, Yunus Emre Organize Sanayi Bölgesi bünyesinde yapısal çelik üretimi gerçekleştiren ERN ÇELİK Endüstri firmasında 26.02.2026 tarihinde planlanan program doğrultusunda gerçekleştirilmiştir. Öğrenciler üretim hattını adım adım takip ederek; çelik malzemelerin tasarım aşamalarından başlayıp kesim, şekillendirme ve kaynakla birleştirme işlemlerine kadar uzanan tüm imalat safhalarını detaylı biçimde incelemiştir. Ayrıca kalite kontrol uygulamaları, ölçüm teknikleri, yüzey hazırlama ve boyama işlemleri sahada yerinde gözlemlenmiştir. Gezi süresince endüstriyel üretim planlaması, iş sağlığı ve güvenliği uygulamaları ile kalite standartlarının sahadaki yansımaları incelenmiş; CNC teknolojilerinin üretim süreçlerindeki rolü, hassas ölçüm ve kontrol mekanizmaları ile sektörde aranan teknik yeterlilikler üzerine öğrencilere detaylı bilgilendirme yapılmıştır. Etkinlik boyunca herhangi bir teknik veya organizasyonel aksaklık yaşanmamıştır.
Faaliyetin Amacına Ulaşıp	Öğrencilerin teorik derslerde gördükleri CNC ve imalat yöntemlerinin ağır sanayi ve yapısal çelik üretimindeki pratik yansımalarını bizzat sahada görmeleri sağlanmıştır. Firma

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Kalite Birim Temsilcisi	Kalite Koordinatör Yardımcısı	Kalite Koordinatörü

Alan	Bilgi / Açıklama
Ulaşılmadığına İlişkin Değerlendirme	yetkililerinin rehberliğinde gerçekleştirilen incelemeler ve soru-cevap etkileşimi sayesinde faaliyetin hedeflenen amaçlarına eksiksiz olarak ulaştığı tespit edilmiştir.
Faaliyete İlişkin Geri Bildirimler	Öğrenciler, sınıf ortamındaki teorik bilgilerin endüstriyel sahada nasıl karşılık bulduğunu görmenin mesleki özgüvenlerini, motivasyonlarını ve teknik bilgi düzeylerini büyük ölçüde artırdığını belirtmişlerdir. Sektör temsilcileri ve teknik uzmanlarla doğrudan iletişim kurabilmenin önemini vurgulayarak teknik gezilerin periyodik olarak sürdürülmesi yönünde son derece olumlu geri bildirimlerde bulunmuşlardır.
Katılımcıların Faaliyet Sonrası Edinimleri	- Yapısal çelik üretiminde tasarım, kesim, şekillendirme ve kaynaklı birleştirme aşamaları, - CNC teknolojilerinin endüstriyel üretimdeki fonksiyonu ve önemi, - Kalite kontrol standartları, tahribatsız/hassas ölçüm ve kontrol mekanizmaları, - Yüzey hazırlama ve endüstriyel boyama prosesleri, - Üretim planlaması, iş sağlığı ve güvenliği (İSG) kültürü ve sektörün talep ettiği teknik yeterlilikler.
Öneriler	Yüksekokulumuz ile Yunus Emre OSB ve bünyesindeki sanayi kuruluşları arasındaki iş birliğinin güçlendirilerek teknik gezilerin farklı imalat sahalarını (talaşlı imalat, kalıpcılık, otomasyon vb.) kapsayacak biçimde periyodik olarak devam ettirilmesi ve Ortak Eğitim (İşletmede Mesleki Eğitim) süreçleri ile entegre edilmesi önerilmektedir.
Etkinlik Materyali ve Görseli (Belge, Afiş, Resim, Resim, Sunum vb.)	Teknik gezi fotoğrafları, saha inceleme notları ve kurumsal web haber kaydı mevcuttur. (Haber Bağlantısı: https://ommtb.aksaray.edu.tr/aksaray-universitesi-ortakoy-meslek-yuksekokulu-cnc-programi-ogrencilerinden-teknik-gezi) 

Tarih: 26/02/2026

Adı Soyadı: Öğr. Gör. Servet TEMEL

İmza:

Hazırlayan	Yürürlük Onayı	Kalite Sistem Onayı
Kalite Birim Temsilcisi	Kalite Koordinatör Yardımcısı	Kalite Koordinatörü