



**T.C.**  
**Aksaray Üniversitesi**  
**Ortaköy Meslek Yüksekokulu**  
**Ders Değerlendirme Raporu**

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Doküman No       | KYS-FRM-484 |
| İlk Yayın Tarihi | 12.03.2026  |
| Revizyon No      | 0           |
| Revizyon Tarihi  | -           |
| Sayfa            | 1/1         |

|                     |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Ders Kodu - Adı:    | MKN 204-SAC METAL KALIPÇILIĞI  |
| Akademik Yıl/Dönem: | 2025-2026 Bahar Dönemi         |
| Öğretim Elemanı:    | Öğr.Gör.Mustafa Samet ANKARALI |

**Öğrenme Çıktılarının Değerlendirilmesi**

| Öğrenme Çıktıları:                                                                                                                      | Değerlendirme Yöntemi | Öğrenim Çıktısı Başarı Yüzdesi | Önlem Planı                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Sac metal kalıp elemanlarını, pres türlerini ve temel iş güvenliği kavramlarını tanımlar.                                             | SINAV                 | 89,06                          | Başarı oranı yüksek olduğundan mevcut öğretim yönteminin sürdürülmesi yeterlidir.                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2 Pres tonajının anlamını ve kesme kuvvetine etki eden faktörleri açıklar.                                                              | SINAV                 | 79,5                           | Başarı kabul edilebilir düzeydedir ancak pres tonajı hesaplamalarıyla ilgili ek pratik örnekler çözülebilir.                                                                                                                                                                                                                                |
| 3 Verilen teknik verilere göre rondela kalıplarında sap yeri ve temel kalıp ölçülerini hesaplar.                                        | SINAV                 | 17,5                           | Rondela kalıplarında sap yeri ve temel kalıp ölçülerinin hesaplanması konusunda öğrencilerin büyük eksikliği olduğu görülmektedir. Bu sorunun temelinde ilk önce teknik resim okuma bilgisi gelmektedir. Bu konunun teorik anlatımı, adım adım uygulama videoları ve örnek soru çözümleriyle desteklenerek yeniden işlenmesi sağlanacaktır. |
| 4 Sac şekillendirme işlemlerinde geri yaylanma (springback), kalınlık değişimi ve malzeme davranışını analiz eder.                      | SINAV                 | 80,23                          | Başarı oranı yeterlidir; springback ve kalınlık değişimi analizleri mevcut haliyle anlaşılmıştır.                                                                                                                                                                                                                                           |
| 5 Şekillendirme sırasında uygulanan kuvvetlerin (ör. gergi kuvveti) malzeme formabilitesi ve hasar üzerindeki etkilerini değerlendirir. | SINAV                 | 80,23                          | Formabilite ve hasar üzerindeki etkilerin değerlendirilmesi başarılıdır, mevcut akış korunacaktır.                                                                                                                                                                                                                                          |
| 6 Sac açınım hesaplarını yaparak parçanın üretim öncesi düz formunu oluşturur ve uygun düzeltme faktörlerini belirler.                  | SINAV                 | 85,16                          | Sac açınım hesapları ve düz form oluşturma adımları öğrenciler tarafından büyük ölçüde kavranmıştır.                                                                                                                                                                                                                                        |
| 7 Derin çekme işlemlerinde ilkel çap hesabını yaparak uygun üretim yöntemini belirler ve süreci bütüncül olarak planlar.                | SINAV                 | 74,22                          | Derin çekme işlemlerinde ilkel çap hesabı ve üretim yöntemi belirleme adımları için ek çalışmalar yapılacaktır.                                                                                                                                                                                                                             |

\* Satır sayısı gerektiğinde artırılabilir.

**Dersin Genel Değerlendirmesi**

Ders kapsamında yer alan 7 öğrenim çıktısından 1, 2, 4, 5, 6 ve 7 numaralı çıktılarda genel başarı oranının %74 ile %89 arasında değiştiği ve sınıf genelinin bu konularda hedeflenen düzeyde başarı gösterdiği anlaşılmaktadır. Ancak 3 numaralı öğrenim çıktısında (%17,50) öğrencilerin temel kalıp ölçüleri ve sap yeri hesaplamalarında ciddi zorluklar yaşadığı ve bu konunun derste en zayıf halka olduğu tespit edilmiştir. Diğer konularda genel olarak tatmin edici bir öğrenme düzeyi yakalanmıştır.

**İyileştirme Planı**

Sınıfın genel başarısını önemli ölçüde düşüren 3 numaralı öğrenim çıktısı kapsamındaki eksiklikleri gidermek amacıyla ara sınav sonrasında ek dersler yapılacaktır, öğrencilerin erişimine detaylı çözümlü örnek föyleri sunulacak ve formül adımlarındaki zorlukları aşmaları için haftalık ek soru çözüm saatleri düzenlenecektir; ayrıca önümüzdeki akademik yılda bu konunun işleniş süresi artırılarak tasarım ve hesaplama aşamaları daha fazla sayısal örneklerle pekiştirilecektir.

Öğretim Elemanı Ad Soyad  
İmza  
Öğr. Gör. Mustafa Samet ANKARALI